

排污许可证 季度执行报告 (2019 年 1 季度)

科德宝宝翎衬布（南通）有限公司

二〇一九年四月一日

企业简介

科德宝宝翎衬布(南通)有限公司隶属于科德宝·宝翎国际有限公司，专业从事有纺衬布及服装辅料的生产, 前身为南通海盟股份有限公司，成立于 1984 年，是南通最早的中外合资企业之一，也是衬布行业最早的外商投资企业，2005 年由科德宝·宝翎国际有限公司收购全额股份。

科德宝·宝翎国际有限公司是德国科德宝集团与日本宝翎公司的合资企业，德国母公司科德宝集团为无纺布之创始者，一直占据该领域之领先地位。科德宝集团还从事密封件、化工和 IT 等多个行业，年产值五十亿欧元；日本母公司宝翎公司，为无纺布行业后起之秀，在亚洲地区排行首位。

我公司现有员工 280 名，注册资本 3000 万元，年生产能力达 5000 万米衬布和 500 万付辅料，产品涵盖衬衫衬、西服衬、时装衬、休闲衬、职业服装衬、服装辅料系列，在行业中率先通过 ISO9001 质量管理体系和产品质量认证、ISO14001 环境管理体系认证、ISO10012 完善计量检测体系认证及欧标 HSE 认证。在有纺衬布领域具有核心技术优势，被认定为国家高新技术企业、江苏省高新技术企业和外商投资技术密集知识密集型企业、“绿色企业”和“环保先进企业”，成为国家火炬计划产业基地。FVN 的产品不含对人体有害的物质，解决了国内许多厂商无法解决的问题，已成为国内外许多著名品牌服装的“The Safe Choice”。

科德宝宝翎衬布（南通）有限公司位于南通市长江中路 408 号，公司东临新建小区万濠星城，南临长江中路高架，北侧为红星路及梅观道院，西侧为拆迁空地，主要产品为衬布及服装辅料，公司建立健全各项环保及安全的规章制度，主要包含污水、废气处理，危废管理、安全管理、环保管理等制度；2019 年公司认真履行企业环境保护责任，自觉遵守环保政策法规，基本落实了上级环保部门下达的各项环境管理要求，现将 2019 年第一季度排污许可证年度执行情况报告如下：

一、基本生产信息

1、基本信息：

企业名称	科德宝宝翎衬布（南通）有限公司		
单位地址	南通市长江中路 408 号		
组织机构代码	91320600608307609W		
占地面积（平方米）	30250		
企业法人	贺尔	联系人	徐良军
行业类别	棉纺织及印染精加工，化纤织造及印染精加工	员工数	280
生产经营场所中心经度	120° 51' 21.38"	生产经营场所中心纬度	31° 59' 23.32"
是否有环评批复文件	是	环境影响评价批复文号（备案编号）	南通市环保局 2003 年 1 月 3 日批复意见

主要污染物类别是废气和废水。

废气主要来源于定型机废气及涂层机废气，主要污染物种类包括颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、及其他化合物；大气污染物排放形式分为有组织排放和无组织排放；

废水主要来源有生活废水及生产废水，合并收集后进入污水处理系统处置，污染物排放规律为连续排放，流量稳定。废水的主要污染物种类包括 COD、氨氮、总磷及其他特征污染物；废水经处理后纳管排放至南通市市政污水管网。

大气污染物排放执行标准为《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996，《恶臭污染物排放标准》GB14554-1993。水污染物执行标准是《纺织染整工业水污染物综合排放标准》GB4287-2012 及其修改单内容。

2、主要生产设备信息

序号		主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数			
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息
1	印染单元	前处理工艺	定型设施	MF001	/	--	--	型号：B0154	冷轧机，1台
			漂白设施	MF002	/	--	--	型号：LMH096	氧漂机，1台
2	印染单元	染色工艺	浸染染色设施	MF003-MF004	/	--	--	型号：LMA602-180	水洗机，2台
			浸染染色设施	MF005-MF011	/	--	--	型号：CUT-HL3	高温高压染色机，7台
			浸染染色设施	MF012	/	--	--	型号：MH552E180R	反应染色机，1台
			浸染染色设施	MF013	/	--	--	型号：TS-1	经轴染色机，1台
			浸染染色设施	MF014	/	--	--	型号：HS180	脱水机，1台
3	印染单元	整理工艺	焙烘机	MF019	/	--	--	型号：NMH683	焙烘机，1台
			高速树脂整理机	MF016-MF018	/	--	--	立信	高速树脂整理机，3台
			热拉机	MF015	/	--	--	/	热拉机，1台
4	印染单元	涂层工艺	粉点机	MF020-MF022	/	--	--	型号：P0-T118	粉点机，3台
			双点机	MF024-MF025	/	--	--	/	双点机，2台
			预缩机	MF023	/	--	--	型号：USA	预缩机，1台
5	公用单元	污水处理工艺	污水处理设施	MF0014	处理能力	2000	t/d	/	/

二、遵守法律法规情况：

严格按照《大气污染物排放执行标准》《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996，《恶臭污染物排放标准》GB14554-1993。水污染物执行标准是《纺织染整工业水污染物综合排放标准》GB4287-2012 及其修改单内容以及按照《排污许可管理办法》执行。

三、污染防治措施情况：

污染防治设施包括废水处理设施和废气处理设施，主要防治措施处理方式如下：

（1）在印染废水处理措施方面：

在优化原有生化处理方式的基础上，投资大量资金改善设备设施提高水解酸化效率，使大分子链断链开环，通过高效的预处理，大大提高废水的可生化性，并降低废水原有 COD，为生化处理效果提供有力保证。

公司通过对现有的生化系统进行升级改造，优化布水系统，对厌氧、好氧环节进行分级优化布水，提高布水混合均匀度，并在罐体内部设置液下推流装置，进一步增强布水均匀度。并在生化系统中优化保温，使污泥活性增强，处理效果提升。此外，公司额外投入数十万元对厌氧塔废气进行收集处理，进一步减少对环境的影响。

经优化的生化处理后，在废水已满足达标排放的基础上，公司为进一步提升处理水质，增加回水用水率，减少对新鲜水的消耗，投资 800 多万元引进 MBR（膜生物反应器）技术，运用市面上质量和

技术较为先进的日本久保田平板膜，日处理能力达 1500 吨以上，出水 COD 维持在 80 左右，悬浮物 SS 接近于 0，优于二级排放标准一半以上，处理后的废水直接回用率可达 40%以上，并在这个基础上引入 RO 反渗透处理技术，经过反渗透处理的废水可回用至生产全过程中。废水处理设备设施稳定达标运行。

（2）在废气治理措施方面：

从 2015 年初开始，公司讨论并研究实施定型机废气治理的方案，率先在公司双点机上进行尝试，采用喷淋、冷凝除湿、加高压静电吸附多级处理，回收油烟及 VOC，经测试具有明显的效果，达到浙江省印染行业的测试标准，（本省无行业排放标准）公司以此为基础，不断优化废气治理设备的结构和工艺，2016 年与苏州科技大学、苏州科建环保科技有限公司展开合作，在废气治理、废水治理方面开展多次联合实验，取得大量的实验数据和经验的积累，为后期的废气、废水的深度治理夯实了理论基础。目前定型机废气及涂层均采用采用喷淋、冷凝除湿、加高压静电吸附多级处理方式，处理效果满足排放标准要求，设备设施稳定达标运行。

四、自行监测情况：

自 2018 年 6 月按照上级环保部门要求登录江苏省重点监控企业自行监测信息发布平台（下称信息发布平台），并定时发布监测数据。

公司将除自动监测及超出自有设备能力范围以外的所有检测因子委托江苏中气环境科技有限公司按照排污许可证要求定期对废水、废气污染物因子进行监测，收到监测数据后及时登录信息发布平台进行数据的上传。

监测项目及频率如下表：

检测因子	检测项目	检测频次			
		检测天数	检测点数	检测次数	频率/其他
有组织废气	非甲烷总烃	4	2	3	每季
	甲苯	2	2	3	每半年
	二甲苯	2	2	3	每半年
无组织	臭气浓度	2	4	3	每半年
	氨（氨气）	2	4	3	每半年
	非甲烷总烃	2	4	3	每半年
	颗粒物	2	4	3	每半年
	硫化氢	2	4	3	每半年
废水	二氧化氯	1	1	3	每年
	苯胺类	4	1	3	每季
	硫化物	4	1	3	每季
	BOD5	12	1	3	每月
	总锑	12	1	3	每月
	悬浮物	48	1	3	每周
	色度	48	1	3	每周
	AOX(可吸附有机卤素)	4	1	3	每季
	六价铬	4	1	3	每季
	pH	—	—	—	自动监控
	COD	—	—	—	自动监控
	氨氮	—	—	—	自动监控
	总氮	每日	1	—	每日
	总磷	每日	1	—	每日

五、台账管理情况：

环保台账按照排污许可证副本要求严格填写，台账管理齐全，主要包括以下台账：

- 1) ；企业污水治理自测台账
- 2) ；一般污泥处理处置台账
- 3) ；环保设备运行巡查维护台账

六、实际排放情况及达标判定分析：

1)、大气污染物排放监测：

本季度实施大气污染物检测____1____次， 合格率：100%。

2)、水污染物排放监测：

本季度实施水污染物检测____136____次， 合格率：100%。

3)、噪声监测：

本季度实施噪声检测____1____次， 合格率：100%。

具体检测数据详见附件报告。

七、排污费缴纳情况：

企业缴纳的排污费主要是污水处理费，每月根据自来水用水量的多少，在交纳自来水费的同时一并缴纳污水处理费，由自来水公司同水费一并收取。

八、信息公开情况：

信息公开内容包括企业基本信息；排污信息；防治污染设施的建设和运行情况；建设项目环境影响评价及环境保护行政许可情况；

突发环境事件应急预案；自行监测方案及年度报告；企业污染物自行监测结果出来后及时进行了信息发布，发布率 100%。

九、企业内部环境管理体系建设和运行建设情况：

科德宝宝翎衬布（南通）有限公司环境管理体系包括环境管理制度制定、实施、实现和保持环境方针所需的组织机构、规划活动、机构职责、程序、过程和资源。还包括组织的环境方针、目标和指标等管理方面的内容。

企业完成了 ISO14001- 2015 版的转版工作并通过审核，与此同时，企业积极通过各种环境改善，设备设施的升级以及通过各种管理手段实施清洁生产工作，并通过外部清洁生产审核及能源管理评估。

企业各项环保设施正常稳定持续运转，且处理效果良好。

十、其他排污许可证规定的内容执行情况：

严格按照排污许可证要求及相关内容执行。

十一、附检测报告：

检 测 报 告


委托单位	科德宝宝翎衬布 (南通) 有限公司		地址	南通市长江中路408号	
联系人	徐良军	电话	18962966058	邮编	226000
采样单位	江苏中气环保科技有限公司		采样人员	杨景磊、陆恒、刘旭	
采样日期	2019.1.18		分析日期	2019.1.18-19	
检测目的	受科德宝宝翎衬布 (南通) 有限公司委托, 对其公司两个排气筒的废气及废水排口的废水进行检测。				
检测内容	废气: 非甲烷总烃 废水: 苯胺类、硫化物、可吸附有机卤素、六价铬、pH、化学需氧量、氨氮、总氮、总磷				
检测依据	见表 1				
检测结果	见表 2-3				
编制人: 陈祥华 复核人: 张宁 审核人: 张永伟			签发人:  单位 (盖章) 签发日期: 2019 年 1 月 31 日		

表2 废水检测结果表

检测位置	检测项目	单位	检测频次			
			第一次	第二次	第三次	均值/范围
			S18181401	S18181402	S18181403	
			微浑	微浑	微浑	
废水总排口	pH	无量纲	8.35	8.37	8.37	8.35-8.37
	化学需氧量	mg/L	51	40	43	45
	氨氮	mg/L	0.285	0.383	0.406	0.358
	总氮	mg/L	10.7	10.0	10.1	10.3
	总磷	mg/L	0.64	0.64	0.68	0.65
	六价铬	mg/L	ND	ND	ND	ND
	可吸附有机卤素	mg/L	ND	ND	ND	ND
	硫化物	mg/L	ND	ND	ND	ND
	苯胺类	mg/L	0.14	0.16	0.15	0.15

注：“ND”表示未检出。

表 3 废气检测结果表

检测位置	排气筒高度(m)	处理装置	废气流量 (m ³ /h)	检测项目	排放浓度(mg/m ³)			平均排放速率(kg/h)
					样品编号	结果	均值	结果
定型机排气筒	15	水喷淋、冷凝、高压静电	27883	非甲烷总烃	Q18181401	21.3	24.4	0.680
					Q18181402	26.6		
					Q18181403	25.3		
涂层机排气筒	15	水喷淋、冷凝、高压静电	11418	非甲烷总烃	Q18181404	1.77	1.92	0.0219
					Q18181405	1.24		
					Q18181406	2.75		